

家電リサイクル事業を通じて 資源循環型社会の一翼を担う



関西リサイクルシステムズ株式会社

資源循環型社会の一翼を担う 先進のリサイクルプラントとして 「人と地球に価値ある高度資源循環企業」をめざします。

資源循環型社会への貢献

家電製品の自己循環型マテリアルリサイクルを推進し、高品質の再生素材を社会に循環させます。

環境経営の推進

回収素材の付加価値を高め、徹底した廃棄物の削減と再商品化率の向上に努めます。

新製品のリサイクル設計に寄与

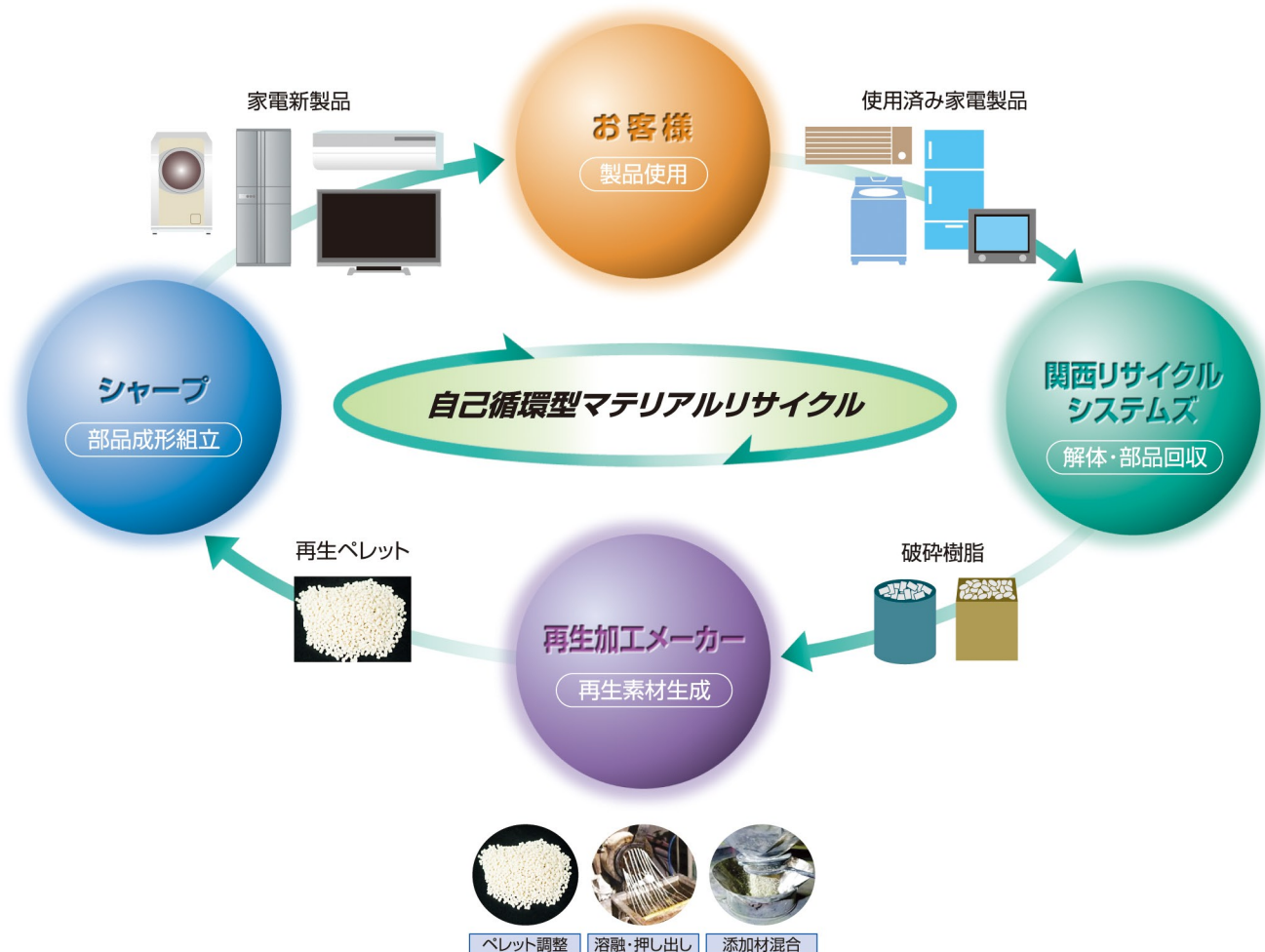
プラントで得た情報やノウハウを設計開発部門にフィードバックし、新製品のリサイクル性を向上させます。

環境教育等を通じた社会貢献

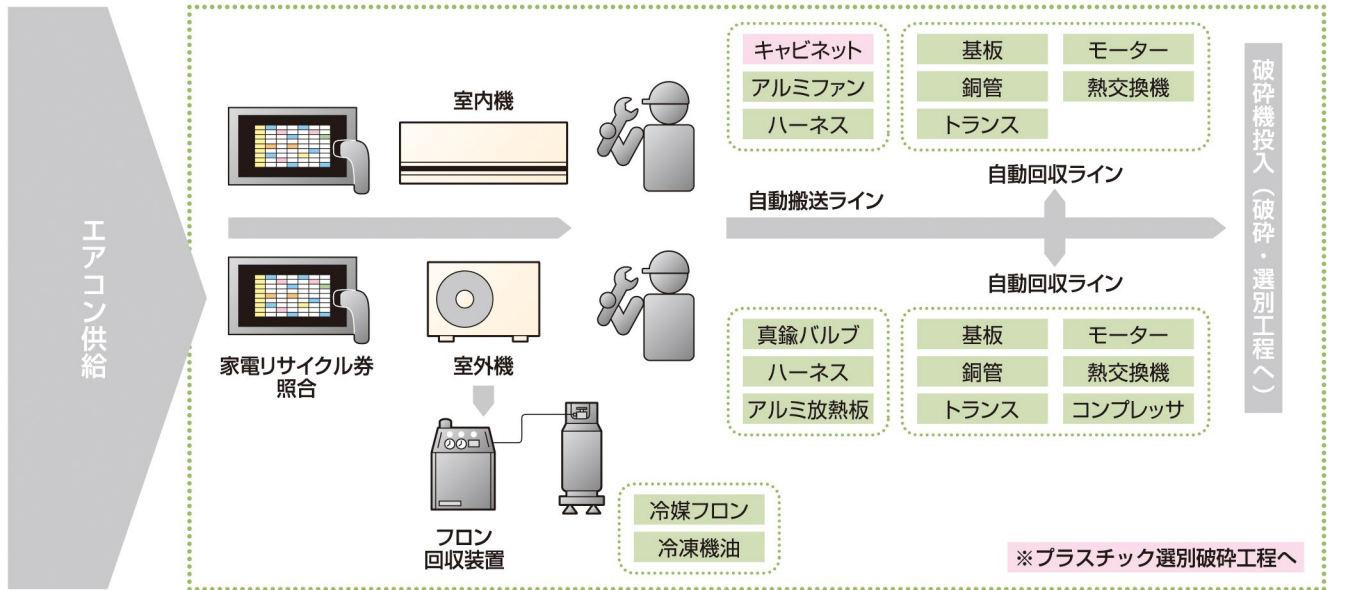
工場見学を中心とする「環境教育」をはじめ、社会貢献活動を積極的に行います。

プラスチックの自己循環型マテリアルリサイクル

当社では、シャープ(株)と共同開発したプラスチックの自己循環型マテリアルリサイクル技術をもとに、使用済みの家電製品から回収したプラスチックを シャープ(株)の新しい家電製品の部材として繰り返し再利用する取り組みを進めています。



エアコン処理フロー

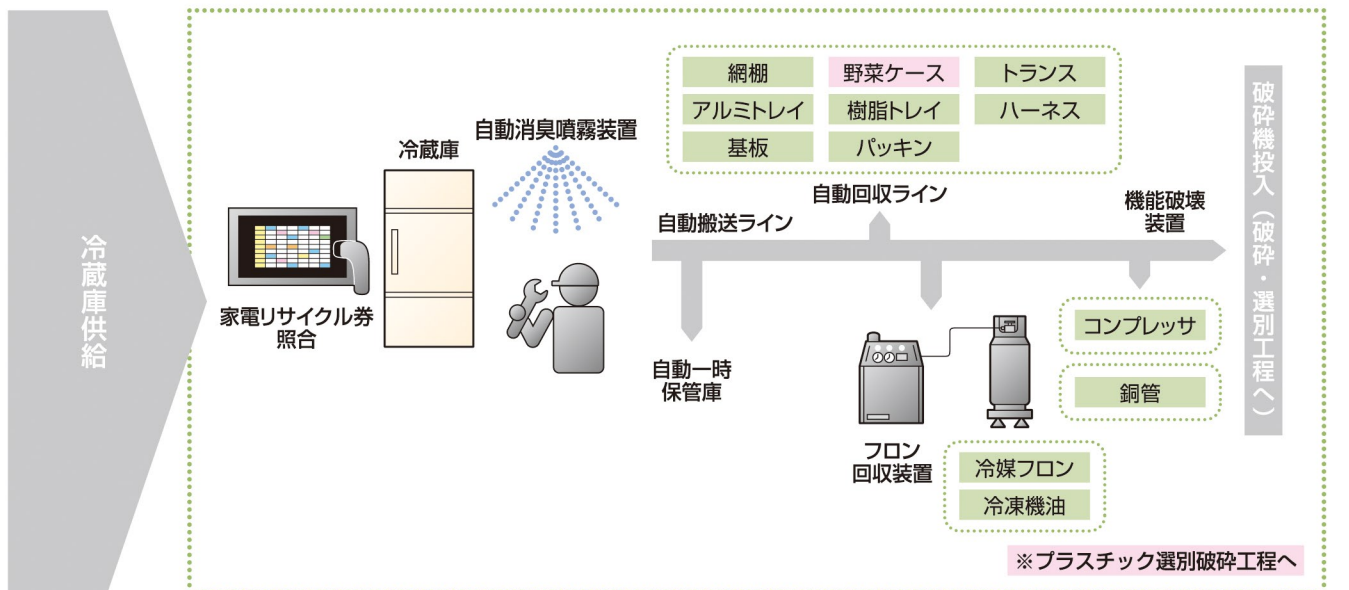


エアコン前工程

大型集塵装置を完備し徹底した除塵を行っています。
また回収物搬送ラインを導入し効率よく選別エリアまで回収物を運んでいきます。



冷蔵庫処理フロー



ドアパッキン破碎選別設備

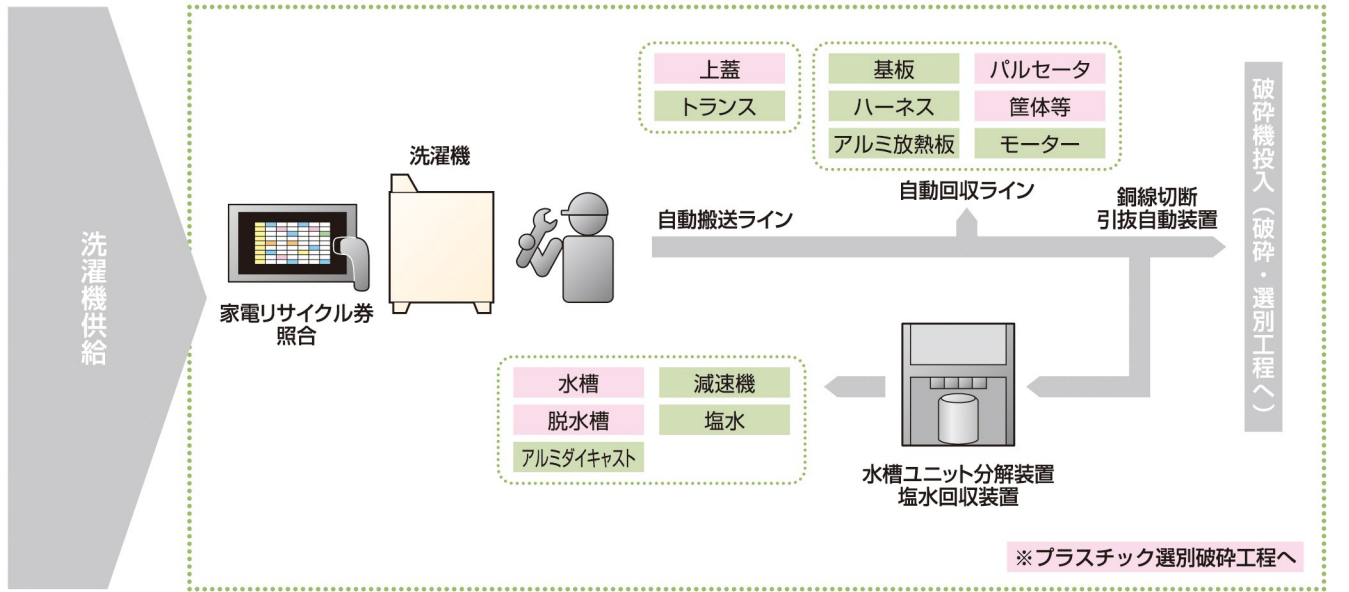
ドアパッキンを破碎し、表面の塩化ビニルと芯になる軟質マグネットを分離させて回収しています。

透明トレイ破碎回収

冷蔵庫内から回収される透明トレイを、専用の破碎機に直接投入し破碎しています。



洗濯機処理フロー

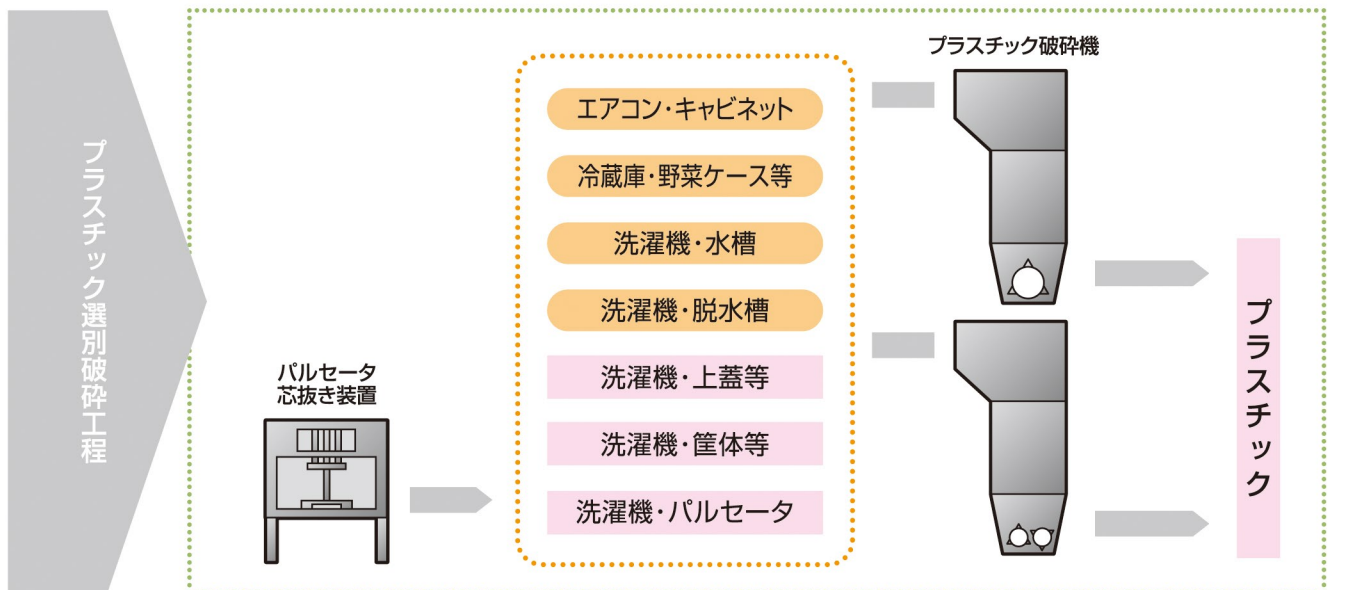


水槽ユニット分離装置

手分解の難しい洗濯機の水槽ユニットから金属部分とプラスチックを分離する装置です。



プラスチック選別破碎工程

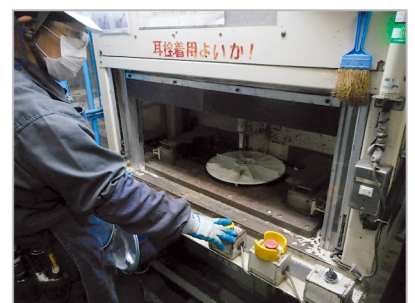


サブグレードライン

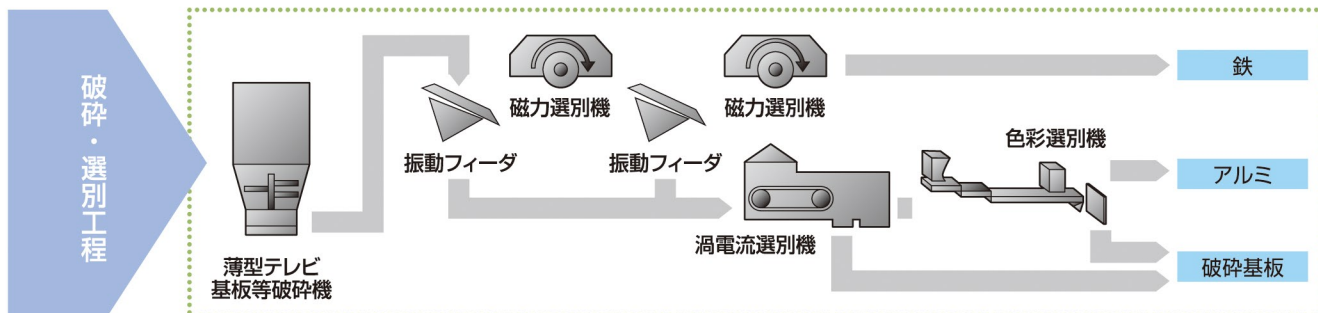
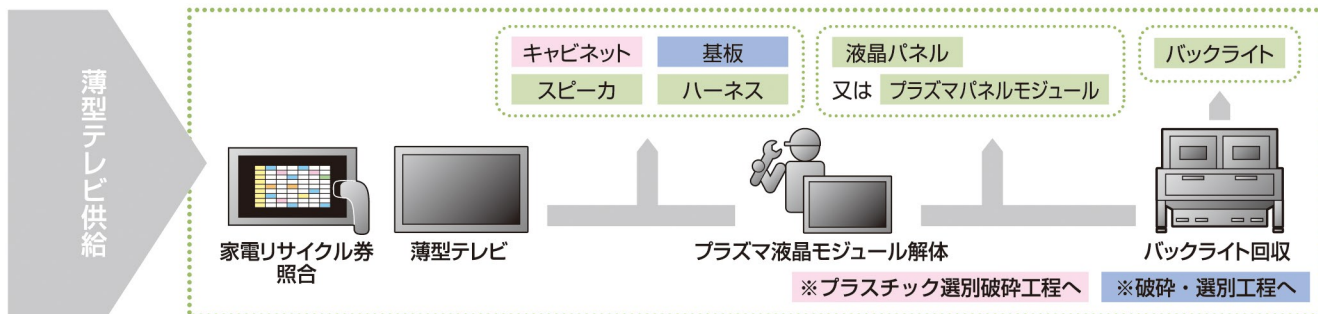
プラスチック部品より金属を除去し、ポリプロピレン (PP) を回収する工程です。

パルセータ芯抜き装置

洗濯機の攪拌部品であるパルセータから、プラスチックと金属を分離するための装置です。



ブラウン管テレビ・薄型テレビ処理フロー

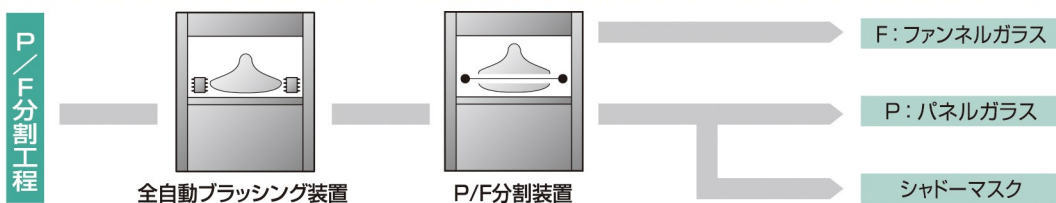
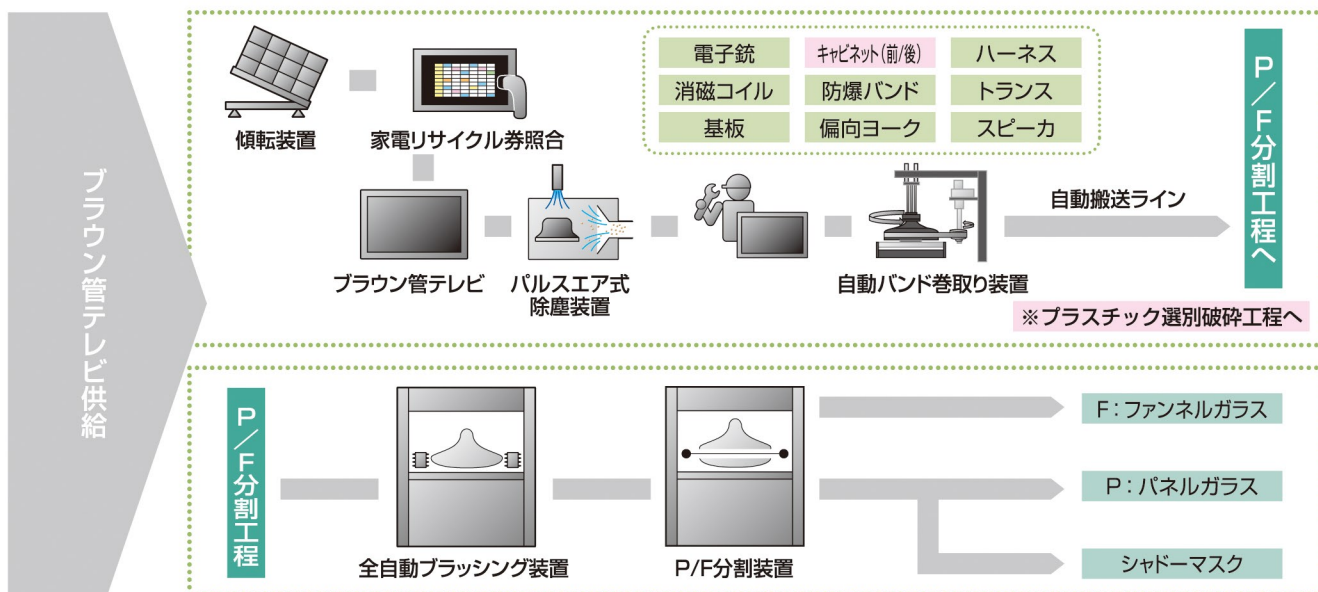


薄型テレビ解体ライン

薄型テレビを、安全に効率よく解体するラインです。

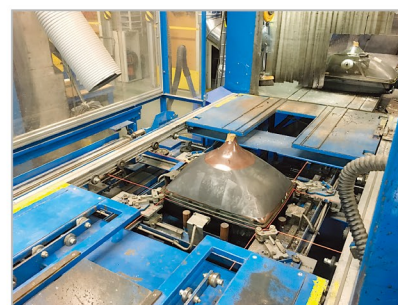
バックライト回収作業台

液晶テレビの蛍光管を回収時に、万が一割れた場合にも作業者と環境に影響を及ぼさないように局所排気装置付きの作業台を設けています。

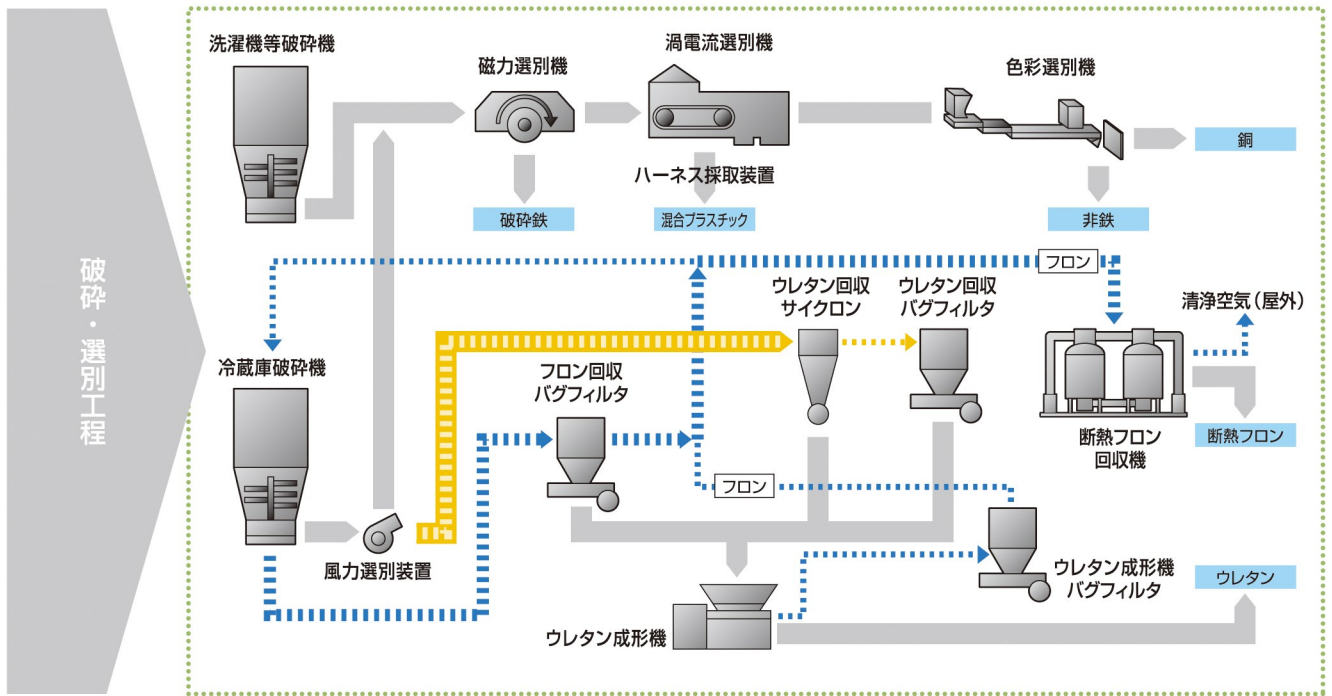


P/F分割装置

ブラウン管にヒーター線を当てることによって、組成の異なるパネルガラス(P)とファンネルガラス(F)に分割する装置です。



破碎・選別工程



断熱材フロン回収機

冷蔵庫に使われているフロンを含む断熱材から、フロンを回収します。

色彩選別機

非鉄金属混合物の中からCCDカメラが銅の赤い色を検知し、そこへ高圧の空気を吹きつけ自動的に選別・回収しています。



断熱材フロン回収機



色彩選別機



破碎鉄



破碎選別銅



混合プラスチック

沿 革

1999年度	・会社設立
2001年度	・家電リサイクルプラントとして操業開始 ・ISO14001認証取得
2002年度	・操業フロ管理システム導入
2003年度	・水槽ユニット分離装置設置
2004年度	・塩水回収装置設置
2005年度	・選別工程へ散水設備設置
2006年度	・廃コンプレッサ搬送装置設置 ・破碎機の赤外線放射温度計設置、破碎、選別工程設備に監視システム導入 ・パルセータ芯抜き装置設置 ・第二工場操業開始（テレビ専用工場 三重県鳥ヶ原）
2007年度	・エアコン回収自動搬送装置設置 ・室内機解体ライン設置 ・プラスチック選別ライン設置 ・非鉄・色彩選別機設置 ・第二工場 パルスエア式除塵装置設置（※①）
2008年度	・OHSAS18001認証取得 ・フロモニター設置（※②） ・大型集塵機設置 ・エアコン室外機供給自動化設置 ・LED照明設置（3F工程） ・第二工場 バックキャビ打ち抜き装置、防爆バンド除去装置、前キャビ搬送装置、2軸破碎機、パネル割機設置
2009年度	・洗濯機ライン、回収搬送の自動化 ・第二工場 回収物搬送ライン、基板減容機、大型集塵機設置
2010年度	・冷蔵庫一時保管装置設置 ・第二工場 バックキャビネット搬送システム設置
2011年度	・累計見学者2万名達成 ・冷蔵庫前解体ライン搬送自動化
2012年度	・冷蔵庫前分解場設置、HC冷媒回収機設置 ・ウレタン吸引装置、ハーネス採取設備設置
2013年度	・ウレタン粒度選別機設置 ・混合プラスチック出荷装置設置
2014年度	・エアコン荷降し装置設置（※③） ・冷蔵庫コンプレッサー機能破壊装置設置 ・他社との人材交流研修開始
2015年度	・モーターコア自動切断引抜装置設置 ・選別ライン破碎物自動搬送装置設置（※④） ・安全体感装置導入
2016年度	・第二工場 FPD基板等破碎選別システム設置 ・トランス自動分解装置設置（※⑤） ・冷蔵庫ライン刷新
2017年度	・洗濯機塩水自動回収装置更新 ・冷蔵庫パッキン破碎選別設備導入
2018年度	・倉庫棟竣工 ・岩谷直治記念賞受賞（劣化誘導期法を用いた家電系廃ポリプロピレンリサイクル材料の余寿命評価技術／高品位素材供給による産業上の貢献） ・洗濯機ライン刷新 ・冷蔵庫透明トレイ破碎機設置 ・第二工場 色彩選別機設置（※⑥）
2019年度	・冷蔵庫コンプレッサ保管順送装置設置（※⑦） ・VR安全体感装置導入（※⑧）



会社概要

社名	関西リサイクルシステムズ株式会社	
設立	1999年12月	
事業内容	使用済み家電製品の再商品化等	
資本金	3億円	
出資会社 (出資比率)	シャープ株式会社(43.3%)、三菱マテリアル株式会社(40.0%)、ソニー株式会社(3.3%)、日立グローバルライフソリューションズ株式会社(3.3%)、株式会社富士通ゼネラル(3.3%)、三菱電機株式会社(3.3%)、関西リサイクルシステムズ株式会社(3.3%)	
取締役 (常任)	代表取締役社長 丹波秀行 代表取締役工場長 境原基浩	
工場	<p>本社工場</p>  	<p>第二工場</p> 
取扱品目	使用済み家電製品 エアコン、冷蔵庫・冷凍庫、洗濯機・衣類乾燥機	使用済み家電製品 テレビ(ブラウン管式テレビ、液晶・プラズマ式テレビ)
所在地	大阪府枚方市春日北町2丁目28番1号	三重県伊賀市島ヶ原8787番地
操業開始	2001年4月	2006年12月
アクセス	<p>●本社工場</p> <p>【電車の場合】 京阪電車「枚方市」駅下車。タクシーで15分 又は、バス(南口バスのりば1番)で20分(四辻バス停 下車) 徒歩10分 JR学研都市線「津田」駅下車。タクシーで5分 又は、バス(枚方市駅行き)で10分(四辻バス停 下車) 徒歩10分</p> <p>【車の場合】 阪神高速「守口」ICから1号線を北へ。「星丘2」交差点を右折。 第二京阪道路「枚方東」IC、「枚方学研」ICから307号線を西へ。 池之宮4東交差点を左折。</p> 	<p>●第二工場</p> <p>【電車の場合】 JR関西本線「伊賀上野」駅下車。タクシーで20分 伊賀鉄道「上野市」駅下車。タクシーで20分 (JR関西本線「島ヶ原」駅はタクシーがありません)</p> <p>【車の場合】 国道163号線島ヶ原バイパスから島ヶ原CC方面へ10分 国道25号線(名阪国道)からKOMA CC方面へ10分</p> 

関西リサイクルシステムズ株式会社

本社：〒573-0137 大阪府枚方市春日北町2丁目28番1号
TEL 072-808-9888 FAX 072-808-9889
第二工場：〒519-1711 三重県伊賀市島ヶ原8787番地
TEL 0595-59-9120 FAX 0595-59-9121
<https://www.krsc.co.jp>



ISO14001認証取得企業

- このパンフレットの用紙には、環境に配慮した植林木を使用しています。
- このパンフレットは、環境に配慮した植物性大豆インキで印刷しています。