

通 过 家 电 再 利 用 事 业
为打造资源循环型社会贡献一份力量



KANSAI RECYCLING SYSTEMS CO.,LTD.

关西 RECYCLING SYSTEMS 株式会社

作为承担资源循环型社会重任的 先进的循环利用工厂， 努力成为“对人和地球有价值的高度资源循环企业”。

对资源循环型社会的贡献

推进家电产品的自我循环型材料循环利用，使高质量的再生材料在社会上循环。

环保经营的推进

提高回收材料的附加值，努力实现废弃物的彻底削减和再商品化率的提高。

为新产品的循环利用设计做出贡献

将从工厂获得的信息、专有技术知识反馈到设计开发部门，提高新产品的循环利用效率。

通过环保教育等做出社会贡献

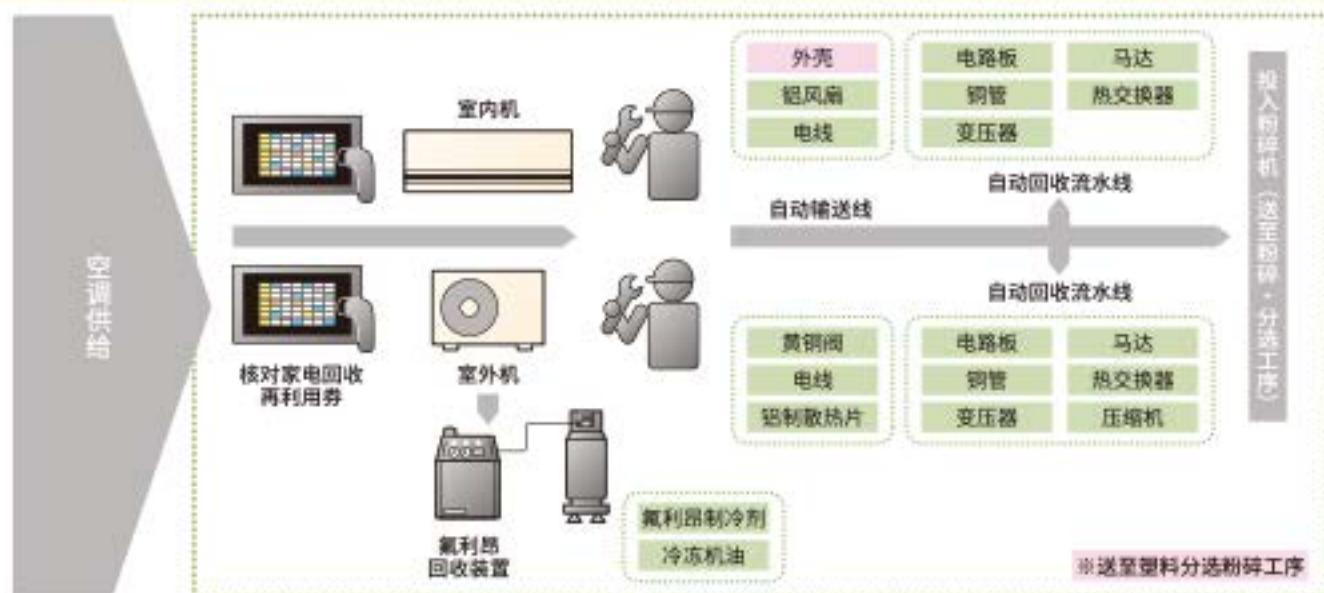
积极地进行以参观工厂为主的“环保教育”等社会贡献活动。

塑料的自我循环型材料循环利用

本公司以与 SHARP (株) 共同开发的塑料的自我循环型材料循环利用技术为基础，推动将从废旧家电产品中回收来的塑料，作为 SHARP (株) 的新家电产品的部件材料，进行反复再利用的措施。



空调处理流程



空调预处理工序

配备了大型集尘装置，进行彻底的除尘。
还引进回收物传送线，将回收物高效地运至分选区域。

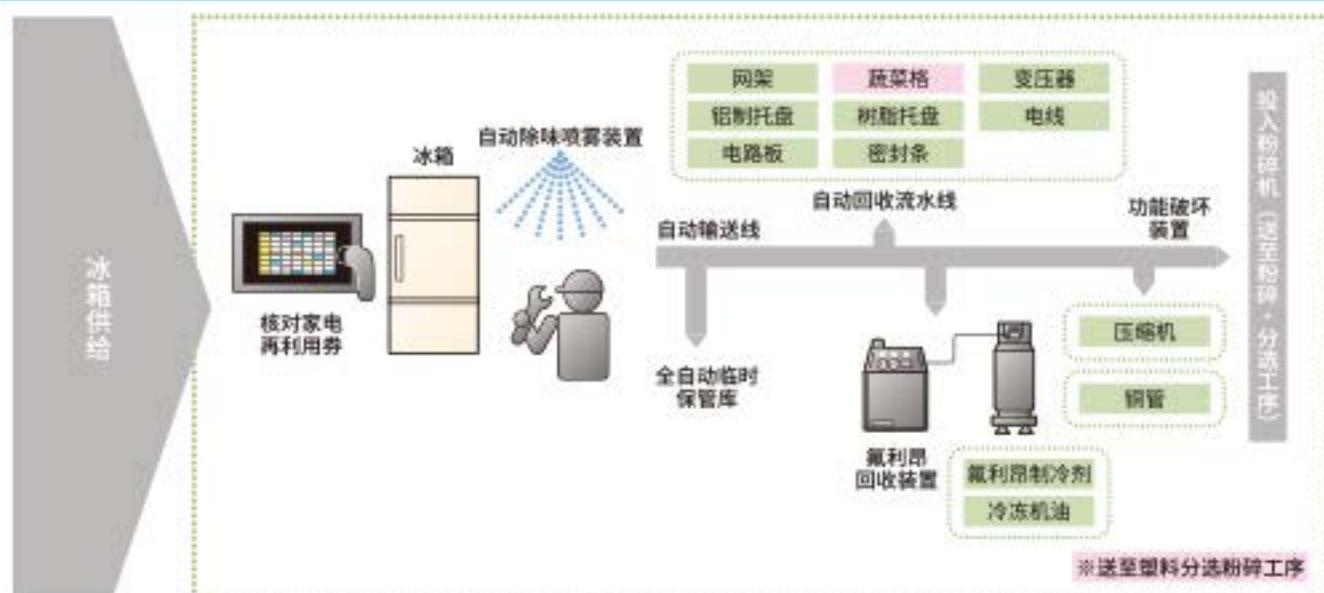


室内组件拆解流水线



自动回收流水线

冰箱处理流程



冰箱密封条粉碎分选设备

粉碎冰箱密封条，将表面的聚氯乙烯树脂和里面的软质磁条分离后回收。



透明托盘粉碎设备

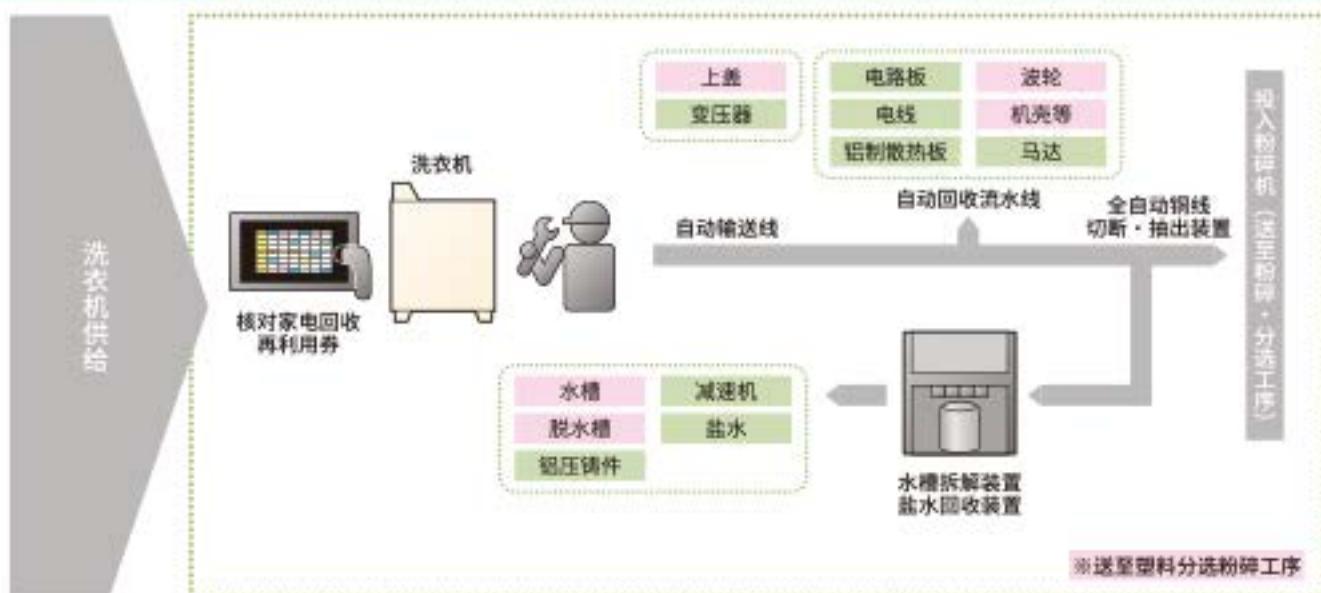


冰箱密封条粉碎分选设备

透明托盘粉碎回收

将从冰箱内回收的透明托盘直接投入专用的粉碎机进行粉碎。

洗衣机处理流程



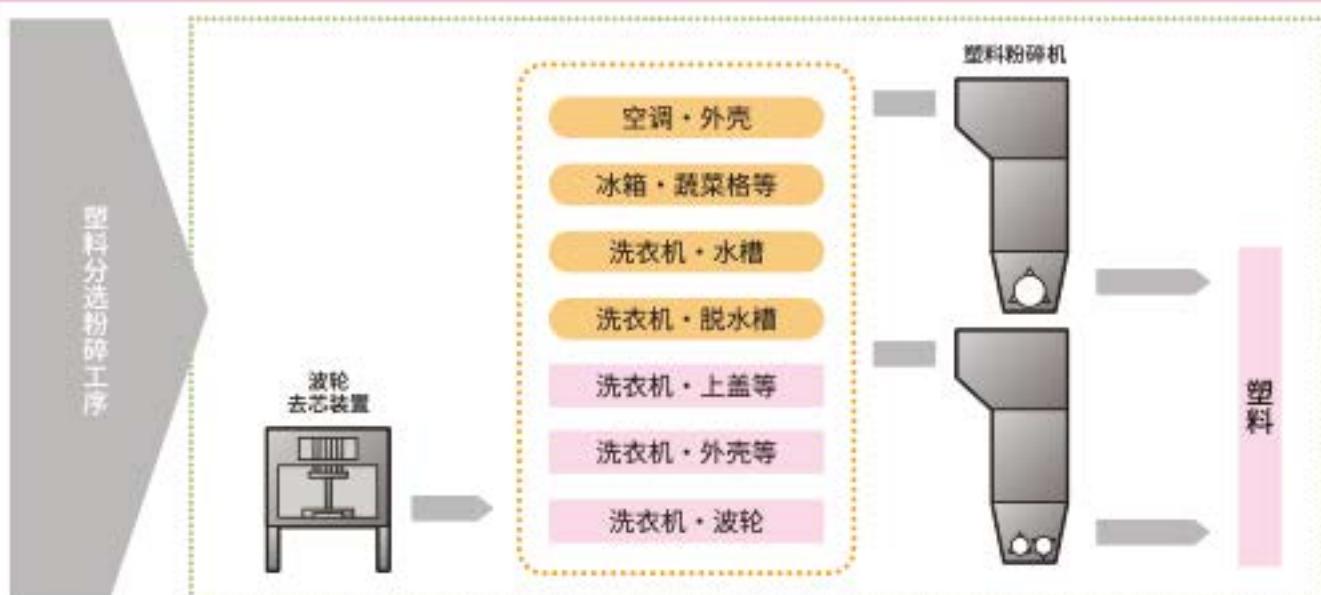
水槽拆解装置

将难以手工拆解的洗衣机水槽分离成金属部分和塑料的装置。



水槽拆解装置

塑料分选粉碎工序



副回收线

从塑料零部件上去除金属、回收聚丙烯 (PP) 的工序。



波轮去芯装置

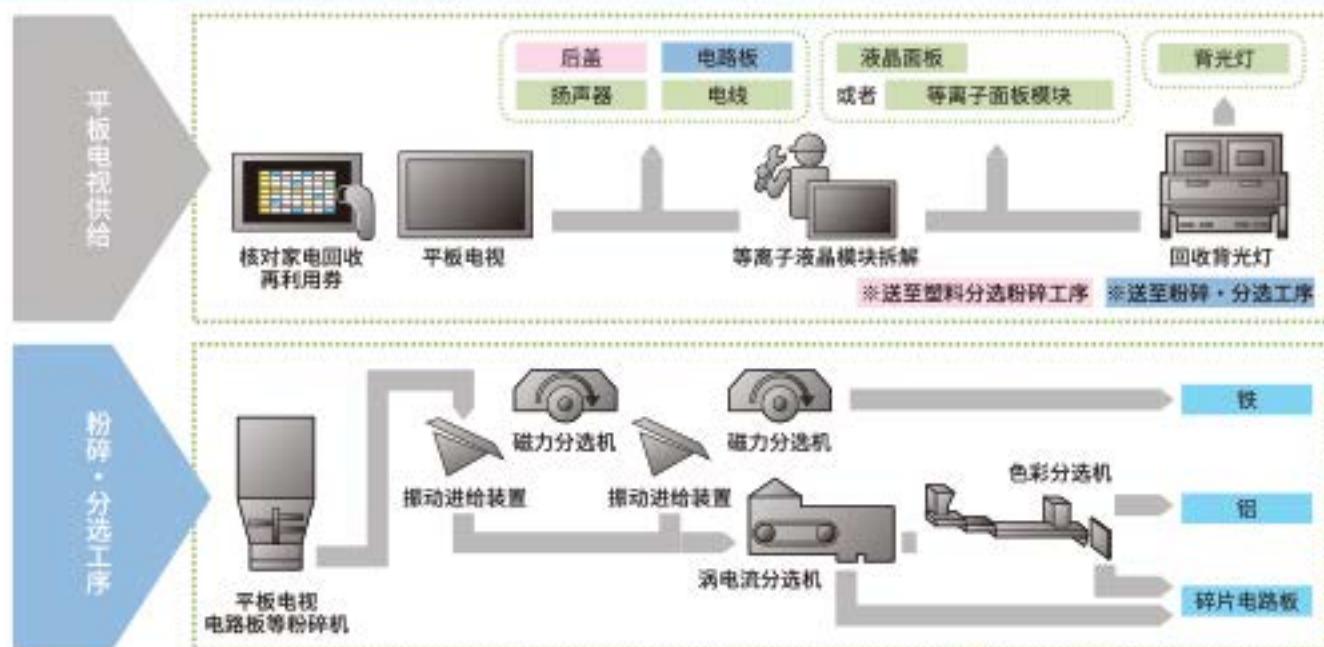
从洗衣机的搅拌零部件波轮上将塑料和金属分离开来的装置。



副回收线

波轮去芯装置

显像管电视·平板电视处理流程



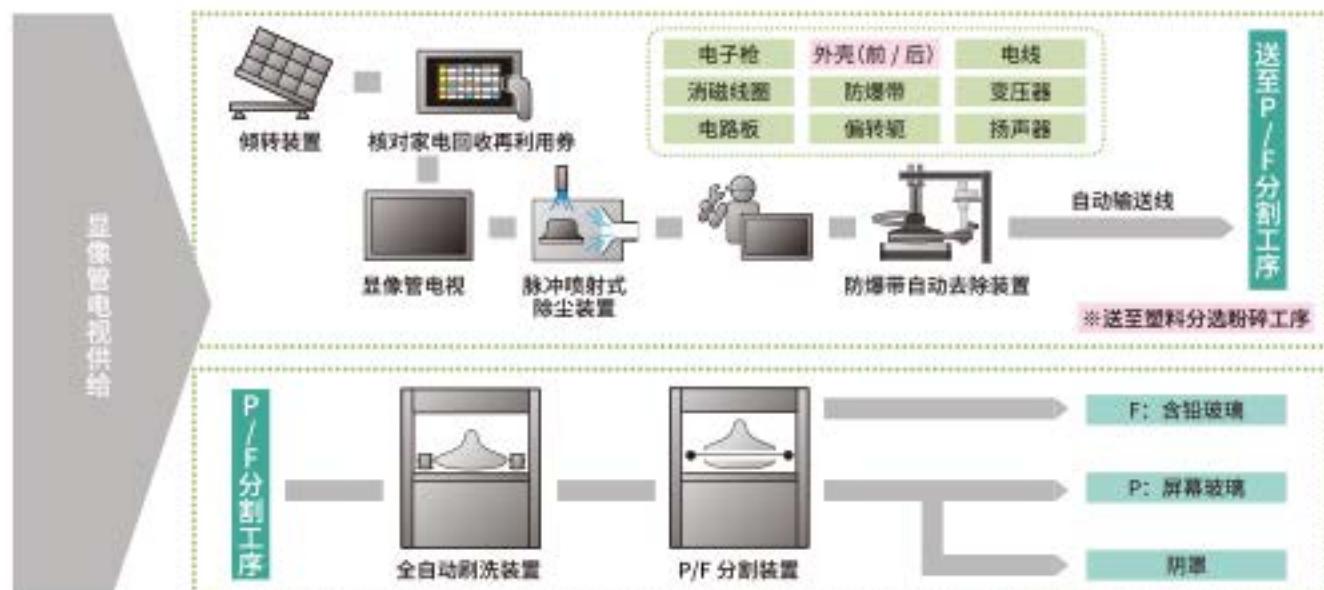
平板电视拆解流水线

安全、高效地拆解平板电视的流水线。



背光灯回收作业台

平板电视拆解流水线



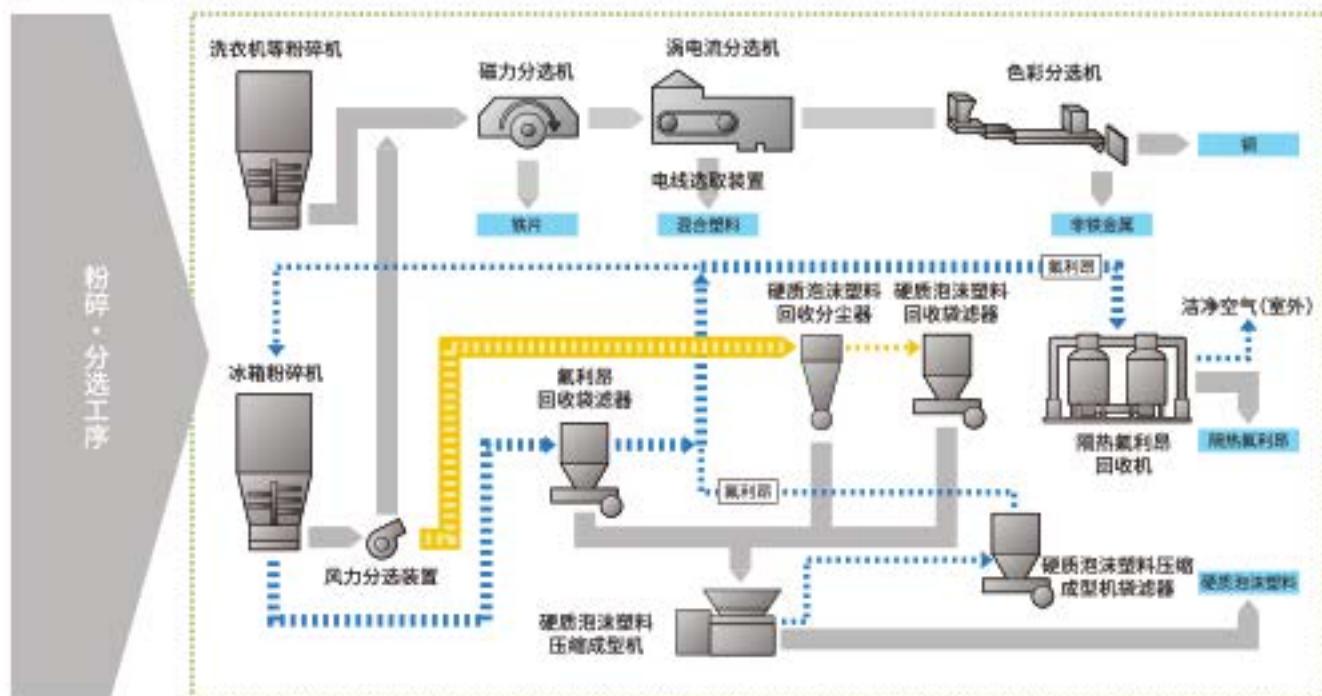
P/F 分割装置

通过加热紧贴显像管的金属线，将成分不同的屏幕玻璃 (P) 和含铅玻璃 (F) 分割的装置。



P/F 分割装置

粉碎·分选工序



隔热材料氟利昂回收机

从冰箱中含氟利昂的隔热材料中回收氟利昂。



色彩分选机

CCD 相机从非铁金属混合物中检测到铜的颜色 (红色)，会向其吹送高压空气，自动进行分选和回收。

隔热材料氟利昂回收机

色彩分选机



粉碎后的铁



粉碎分选后的铜

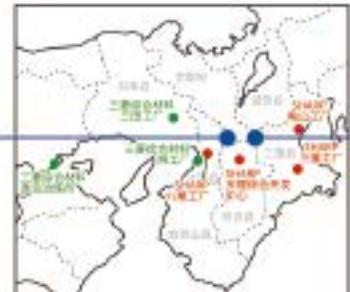


混合塑料

沿革

1999 年度	・公司成立	
2001 年度	・作为家电再利用工厂投入生产 ・取得 ISO14001 认证	
2002 年度	・引进作业・氟利昂管理系统	
2003 年度	・设置水槽拆解装置	
2004 年度	・设置盐水回收装置	
2005 年度	・在分选工序中设置洒水设备	
2006 年度	・设置废压缩机搬送装置 ・设置粉碎机的红外线放射温度计，在粉碎、分选工序设备中引进监控系统 ・设置波轮去芯装置 ・第二工厂开始运作（专门处理电视的工厂 三重县岛原）	
2007 年度	・设置空调回收自动搬送装置 ・设置室内机拆解流水线 ・设置塑料分选流水线 ・设置非铁・色彩分选机 ・第二工厂 设置脉冲喷射式除尘装置（※①）	
2008 年度	・取得 OHSAS18001 认证 ・设置氟利昂监控装置（※②） ・设置大型集尘机 ・设置空调室外机供给自动化装置 ・设置 LED 照明灯（3F 工序） ・第二工厂 设置后盖穿孔装置、防爆带去除装置、前盖搬送装置、2 轴粉碎机、显像管电视玻璃切割机	
2009 年度	・洗衣机拆解流水线、回收搬送的自动化 ・第二工厂 设置回收物输送线、电路板减容机、大型集尘机	
2010 年度	・设置冰箱临时保管装置 ・第二工厂 设置后盖搬送系统	
2011 年度	・累计参观者达 2 万名 ・冰箱预拆解流水线的搬送自动化	
2012 年度	・设置冰箱预拆解场、HC 制冷剂回收机 ・设置硬质泡沫塑料吸引回收装置、电线选取设备	
2013 年度	・设置硬质泡沫塑料粒度分选机 ・设置混合塑料出货装置	
2014 年度	・设置空调卸货装置（※③） ・设置冰箱压缩机功能破坏装置 ・开始与其他公司的人材交流培训	
2015 年度	・设置马达铁芯自动切断抽出装置 ・设置分选流水粉碎物自动搬送装置（※④） ・引进安全体感装置	
2016 年度	・第二工厂 设置 FPD 电路板等粉碎分选系统 ・设置变压器自动拆解装置（※⑤） ・更新冰箱拆解流水线	
2017 年度	・更新洗衣机盐水自动回收装置 ・引进冰箱密封条粉碎分选设备	
2018 年度	・仓库大楼竣工 ・荣获岩谷直治纪念奖（使用劣化诱导期法的家电类废聚丙烯再利用材料的剩余寿命评价技术／通过高品位原材料供给为产业作贡献） ・更新洗衣机拆解流水线 ・设置冰箱透明托盘粉碎机 ・第二工厂 设置色彩分选机（※⑥）	
2019 年度	・设置冰箱压缩机保管顺次传送装置（※⑦） ・引进 VR 安全体感装置（※⑧）	

公司简介

公司名称	关西 RECYCLING SYSTEMS 株式会社		
设立	1999年12月		
业务内容	废旧家电产品的再商品化等		
资本金	3亿日元		
出资公司 (出资比例)	SHARP 株式会社 (43.3%)、三菱综合材料株式会社 (40.0%)、SONY 株式会社 (3.3%)、日立 Appliances 株式会社 (3.3%)、株式会社富士通将军 (3.3%)、三菱电机株式会社 (3.3%)、关西 RECYCLING SYSTEMS 株式会社 (3.3%)		
代表取缔役	取缔役社長 丹波秀行 代表取締役工厂長 長島慎治		
工 厂	总公司工厂	第二工厂	
			
经营品种	废旧家电产品	空调机、冰箱、冰柜、洗衣机、衣物干燥机	废旧家电产品
地址	大阪府枚方市春日北町2丁目28番1号		电视机(显像管电视、液晶、等离子电视)
投入生产	2001年4月		三重县伊贺市岛原8787番地
交通指南	<p>●总公司工厂</p> <p>[乘坐电车] 乘京阪电车在“枚方市”站下车。乘出租车15分钟 或者，乘巴士(南口巴士1号乘车点)20分钟(在四社巴士站下车)，再步行10分钟 乘JR学研都市线在“津田”站下车。乘出租车5分钟 或者，乘巴士(开往枚方市站方向)10分钟(在四社巴士站下车)，再步行10分钟</p> <p>[驾车] 从阪神高速“守口”IC沿1号线向北行驶，在“星丘2”交叉口右转。 从第二京阪道路“枚方东”IC、“枚方学研”IC沿307号线向西行驶。 在池之端4东交叉口左转。</p> 	<p>●第二工厂</p> <p>[乘坐电车] 乘JR本线“伊贺上野”站下车。乘出租车20分钟 或者，乘伊贺铁道“上野市”站下车。乘出租车20分钟(JR关西本线“岛原”站没有出租车)</p> <p>[驾车] 从国道163号线岛原Bypass往岛原CC方向10分钟 国道25号线“名阪国道”往KOMA CC方向10分钟</p> 	

关西 RECYCLING SYSTEMS 株式会社

总 公 司：邮编 573-0137 大阪府枚方市春日北町2丁目28番1号
TEL 072-808-9888 FAX 072-808-9889

第二工厂：邮编 519-1711 三重县伊贺市岛原8787番地
TEL 0595-59-9120 FAX 0595-59-9121

<http://www.krsc.co.jp>



取得 ISO14001 认证企业

- 本公司使用的纸张使用的最环保森林树木。
- 本公司使用的印刷油墨使用的最环保植物性大豆油油墨。